

VIBRADORES PNEUMÁTICOS EXTERNOS



VPE-3

Os vibradores pneumáticos externos são utilizados para promover o adensamento (ou compactação) de materiais, através de vibração. São máquinas de construção forte, dimensões reduzidas e concepção simples, apropriadas para uso em condições adversas.

Operam fixos externamente aos moldes, podendo ser instalados em qualquer posição e são fornecidos com o suporte para a fixação do vibrador no dispositivo ou estrutura do usuário.

Os componentes internos e partes de contato externo passam por tratamento térmico para aumento da vida útil. A montagem sobre rolamentos e o sistema de refrigeração lhe conferem grande durabilidade e manutenção reduzida, podendo operar ininterruptamente sem gerar aquecimento.

O ajuste da força centrífuga é feito através da regulagem da pressão do ar.

São acionados por chave giratória com controle de vazão para ajuste da rotação. Podem também ser operados à distância por intermédio de válvula pneumática ou eletro-pneumática.

Oferecem completa segurança operacional, pois não há risco de choques, e nas mangueiras não há fios ou cabos, apenas ar comprimido.

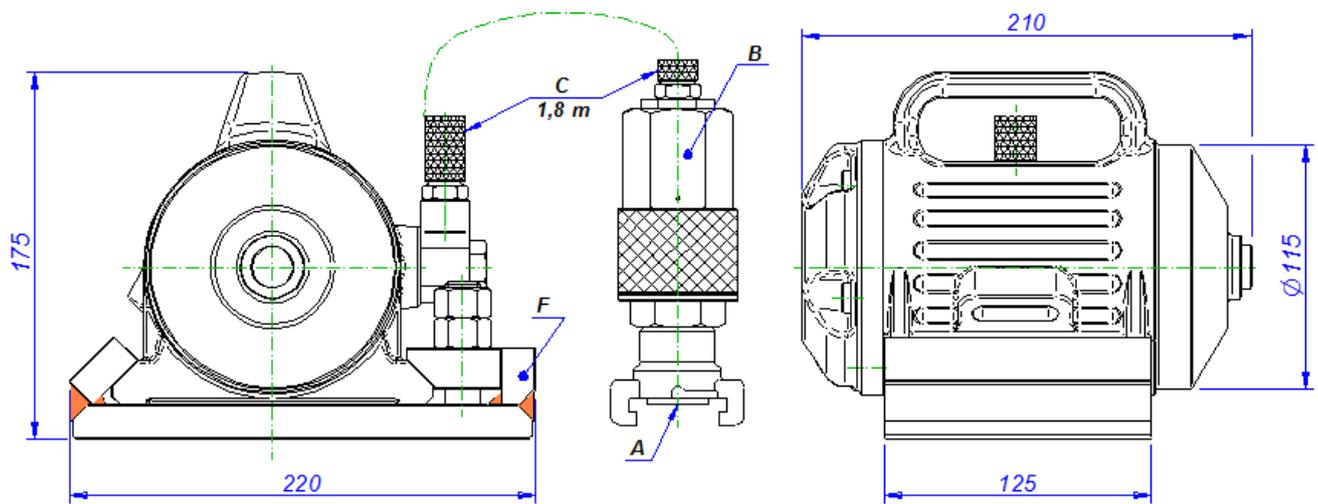
São indicados para vibrar concreto em formas, em pré-moldados, placas avulsas e peças com formatos especiais. Também são usados para compactar areia em moldes, para vibrar material a granel em silos de armazéns, facilitando o fluxo de escoamento de materiais em funis e permitindo a acomodação e uniformidade de distribuição, no transporte de material em que a vibração é necessária para evitar compactação, etc. São utilizados em obras civis, fundições, em silos, armazéns, e outros.

Atenção:

- não manusear qualquer equipamento sem o uso de EPI's adequados
- a Zaba reserva-se o direito de alterar qualquer produto de sua linha de fabricação sem prévio aviso

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS						
Modelo	Referência	Rotação em Carga rpm	Dimensões da Base mm	Peso kgf	Consumo de Ar em Vazio l/s	Mangueira de Alimentação mm
VPE-3	4822000000	10.000	125 x 220	18,0	19	19

Nota: as características técnicas indicadas na tabela acima são obtidas com pressão do ar de alimentação de 6,3 bar (90 psi) na entrada da máquina.



Notas: medidas em mm.

Legenda: A- Entrada de Ar B- Chave Giratória C- Mangueira Flexível F- Suporte de Fixação